

Oferta: 688  
Data wydruku: 2024-09-10

www: autohausde.pl  
Tel: 603444897  
Kontakt:



Rejestracja 12.2018, NAVI, K. Cofania, Czujniki, El. Fotele, Skóra,  
AI

109 999 PLN



Marka	Jaguar	Model	E-Pace
Typ nadwozia	SUV	Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2018	Przebieg	70000
Kolor	Szary	VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak	Leasing	Tak
Pojemność skokowa	1998	Moc	200
Skrzynia	Automatyczna	Napęd	4x4 (stały)
Emisja co2	186	Kraj pochodzenia	Polska
Pierwszy właściciel	Tak	Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak	Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5		

Interfejs Bluetooth	Radio	Gniazdo USB	System nawigacji satelitarnej
System nagłośnienia	Dostęp do internetu	Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa	Tapicerka skórzana
Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy	Elektrycznie ustawiany fotel pasażera	Siedzenie z pamięcią ustawienia	Podłokietniki - tył
Kierownica skórzana	Kierownica wielofunkcyjna	Czujnik deszczu	Tempomat
Lampy przednie w technologii LED	Kontrola odległości z przodu (przy parkowaniu)	Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)	Park Assistant - asystent parkowania
Kamera parkowania tył	Lusterka boczne ustawiane elektrycznie	Podgrzewane lusterka boczne	Lusterka boczne składane elektrycznie
Lane assist - kontrola zmiany pasa ruchu	Wspomaganie ruszania pod górę- Hill Holder	System rozpoznawania znaków drogowych	Asystent świateł drogowych
Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach	Elektroniczny hamulec postojowy	Felgi aluminiowe 18	Opony wielosezonowe
Elektroniczna regul. charakterystyki zawieszania	Aktywny asystent hamowania awaryjnego	Alarm ruchu poprzecznego z tyłu pojazdu	System wykrywania zmęczenie kierowcy
Kurtyny powietrzne - przód	Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)		

Jaguar E-Pace 2.0 benzyna 200 PS

POLSKI SALON!!!

Samochód zarejestrowany, aktualny przegląd i polisa OC!!!

Bardzo dynamiczny i niezawodny silnik benzynowy!!!

Posłuży bezproblemowo jeszcze długie lata!!!

Wizualnie bez najmniejszych zastrzeżeń - bardzo zadbane i czyste!!!

Wnętrze jak nowe, tapicerka nie nosi śladów zużycia!!!

Lakier bez zastrzeżeń, czysty i błyszczący!!!

Technicznie samochód w 100% sprawny - przygotowany do jazdy od zaraz!!!

Na żywo prezentuje się jeszcze lepiej niż na zdjęciach!!!

Bardzo bogate wyposażenie:

SKÓRZANA TAPICERKA

DACH PANORAMICZNY

WIELOZADANIOWA KIEROWNICA

ELEKTRYCZNIE USTAWIANE FOTELE

CZUJNIKI PARKOWANIA

KOMPUTER POKŁADOWY

FELGI ALUMINIOWE

NAWIGACJA GPS

ORAZ WIELE INNYCH!!!

TYLKO TERAZ MEGA PROMOCJA!!!

KUP U NAS SAMOCHÓD A OTRZYMASZ W PEŁNEJ CENIE GWARANCJĘ TECHNICZNĄ NAWET NA 12 MIESIĘCY!!!

GWARANCJA TECHNICZNA ochroni Cię przed nieprzewidzianymi wydatkami związanymi z usuwaniem ewentualnej awarii w Twoim samochodzie!!!

PRZY ZAKUPIE SAMOCHODU WIDEOREJSTRATOR LUB ZESTAW KOSMETYKÓW DO PIELĘGNACJI SAMOCHODU - GRATIS (promocje nie łączą się)

Ubezpieczenie na powrót - gratis !!!  
Możesz wracać na kołach !!!

Samochód opłacony - przygotowany do rejestracji w kraju!!!  
Cena okazyjna: 109.999 zł. Faktura VAT Marża - nabywca zwolniony z opłaty skarbowej.  
Na miejscu: Raty, Kredyt 3,99% LEASING od 0%  
Możliwa Zamiana - zapłacimy najwięcej za Twój samochód!

Oferujemy Państwu także skorzystanie z naszych usług transportowych.  
Nasi kierowcy dostarczą samochód pod wskazany adres, w każde miejsce w kraju i za granicą!!!

Sprowadzamy samochody pod indywidualne zamówienie klienta!!!  
Zadzwoń! - i zobacz co jesteśmy w stanie dla Ciebie przygotować!!!

KONTAKT:  
AUTOHAUS Żywocice  
47-300 Żywocice,  
Krapkowicka 108  
tel. [ZADZWON]

GWARANCJA ZADOWOLENIA! Działamy 10 lat na rynku samochodów Niemieckich! Wszystkie samochody są naszą własnością i ręczymy za nie - kupujemy jak dla siebie! Posiadamy samochody z rozliczeń z salonów sprzedaży samochodów nowych. Są to najlepsze samochody, ponieważ nie są uszkodzone, mało tego są w pełni sprawne i zadbane. Stawiamy przede wszystkim na:

1. Prawdziwe, realne i potwierdzone przebiegi.
2. Bez wypadkowość.
3. Legalność pochodzenia - auta z pewnego źródła.
4. Sprawność techniczną.
5. Estetykę wizualną samochodu.

Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty ani zapewnienia, w szczególności rozumieniu art. 66 § 1 i art. 556 indeks 1 Kodeksu cywilnego. AUTOHAUS-ŻYWOCICE zastrzega sobie prawo do doprecyzowania oraz korekt omyłek.